

Firma \_\_\_\_\_

Anschrift \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Ansprechpartner \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_

**STANZBLECH TYPE**

STANDARD  LASER  NTP  DLC

**STANZART**

ROTATIV  TRANSLATIV  FLACH

**MASCHINENTYP**

**ZU STANZENDES MATERIAL**

PAPIER/ÖUT U  PEPEJÓ  SONDER

**SONDERMATERIAL**

**WERKZEUGEDATEN**

Rechteck  Kreis  Ellipse  Linien  Sonderform\*

HÖHE H1= \_\_\_\_\_ µm H2 = \_\_\_\_\_ µm H3 = \_\_\_\_\_ µm  
Standard 440µm

Perforation: Schnitt \_\_\_\_\_ : Steg \_\_\_\_\_ mm

**ABMESSUNGEN**

L= \_\_\_\_\_

B= \_\_\_\_\_

A1= \_\_\_\_\_

A2= \_\_\_\_\_

R= \_\_\_\_\_

D= \_\_\_\_\_

**MAGNETZYLINDER**

Umfang \_\_\_\_\_

Zähne \_\_\_\_\_

Spaltmaß \_\_\_\_\_  
Standard 0,480mm

**EINSTELLBAR SPALTMAß**

JA  NEIN

# STANZBLECH

BESTELLUNG  ANFRAGE

WIEDERHOLUNG – ESON Nr. \_\_\_\_\_

Auftrags Nr. \_\_\_\_\_

Werkzeug Nr. \_\_\_\_\_

Diese Nummer wird auf Ihr Stanzblech

Angebot Nr. \_\_\_\_\_

**Liefertermin abgehend:** \_\_\_\_\_

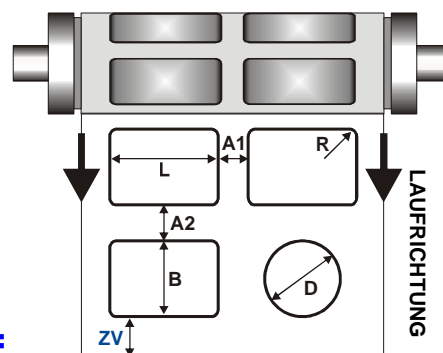
Versandart:  DHL

**TRÄGERMATERIAL**

56 – 58 µm  \_\_\_\_\_ µm

Anstanzen  Durchstanzen  Rückseite

MULTILEVEL



ZV= \_\_\_\_\_

**BLECHGRÖßE** \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_ mm  
Quer Längs

\* Datei für Sonderform schicke eine E-Mail: [eson@eson.cz](mailto:eson@eson.cz) mit dem Namen:  
Vorlage seitenrichtig kennzeichnen, Ansicht auf Etikett im Maßstab 1:1

Anmerkungen...