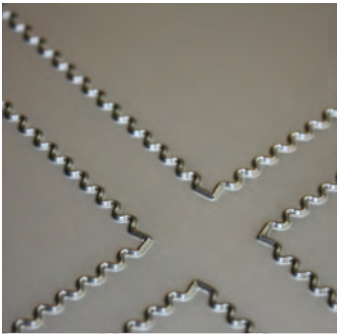


DIREKT IN DIE PRODUKTION

STANDARD



STD

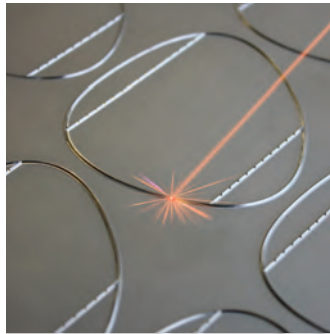
FLEXIBLE DIE

Die Standardqualität erfüllt die strengsten Anforderungen an die Verwendung aller Typen selbstklebender Materialien: Papier, PP, PE, PVC, PET, Tyvek usw.

Varianten von Oberflächenbehandlungen sind NTP und DLC.

Härte der Stanzmesser: 48-50 HRC

LASER



LSR

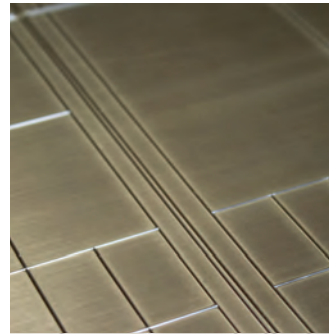
FLEXIBLE DIE

Geeignet für sehr große Druckmengen. Für Standardmaterial und alle Sondermaterialien. Vor allem empfohlen zum Durchstanzen und für höchste Lebensdauer.

Varianten von Oberflächenbehandlungen sind NTP und DLC.

Härte der Stanzmesser: 65-68 HRC

NTP



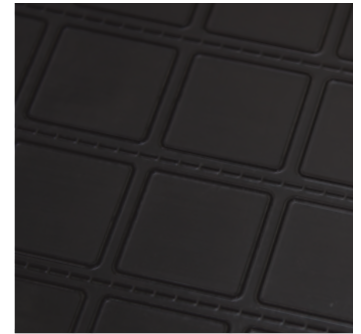
NTP

FLEXIBLE DIE

Standard oder lasergehärtete Stanzwerkzeuge mit sehr harter NTP-Schicht, ideal für die Anwendung auf abrasivem Thermopapier und Thermokarton (Thermotransferdruck). Die starke NTP-Schicht ermöglicht eine extrem hohe Lebensdauer mit ausgezeichneten Abnutzungseigenschaften.

Härte der Stanzmesser: 60-63 HRC

DLC



DLC

FLEXIBLE DIE

Standard oder lasergehärtete Stanzwerkzeuge mit sehr harter DLC-Antihaftschicht, ideal zur Separierung von Farben und Klebstoffen, in Kombination mit sehr langer Lebensdauer.

Härte der Stanzmesser: über 100 HRC

STANZBLECHE

Sie werden mit Hilfe von CNC-Maschinen mit der Garantie minimaler Toleranzen und maximaler Qualität der Stanzbleche hergestellt. Verwendung für alle Materialtypen, einschl. von Materialien mit dünnen Trägern (Liner), wie PET oder PP. Wir produzieren Stanzmesser mit einer Höhe bis 1 mm und mit Winkeln von 50° bis 110°. Alle Spezialapplikationen wie Booklet-Etiketten, Sandwich-Materialien, Mikroperforationen usw. sind möglich. Als weitere Variante produzieren wir Stanzwerkzeuge für umlaufende Stanzlinien oder Formstanzen. Schnelle Expedition innerhalb von 8 bis 24 Stunden.

MAGNETZYLINDER



DRUCKZYLINDER



QUERSCHNEIDEZYLINDER



LUFTJETZYLINDER



ZAHNRAD

